



**MATEX**

PRECIZIA DE CARE AI NEVOIE

Catalog utilaje

**VF2**Sector **frezare**, 2 bucăți

X	Y	Z	A	Turatie maximă
762	406	508	HRT2010	8.100 rpm

**Mini Mill**Sector **frezare**, 1 bucată

X	Y	Z	A	Turatie maximă
406	305	254	-	6.000 rpm

**Super Mini Mill**Sector **frezare**, 1 bucată

X	Y	Z	A	Turatie maximă
406	305	254	-	10.000 rpm

**Vcenter P106**Sector **frezare**, 2 bucăți

X	Y	Z	A	Turatie maximă
1.060	600	560	-	15.000 rpm

**EmL MM-760**Sector **frezare**, 3 bucăți

X	Y	Z	A	Turatie maximă
760	430	460	-	8.000 rpm

**EmL 510E**Sector **frezare**, 1 bucată

X	Y	Z	A	Turatie maximă
510	410	460	-	10.000 rpm

**TOPPER QVM 610A/APC**Sector **frezare**, 1 bucată

X	Y	Z	A	Turatie maximă
610	410	460	-	8.000 rpm

**TOPPER TMV 760A**Sector **frezare**, 1 bucată

X	Y	Z	A	Turatie maximă
760	450	510	-	8.000 rpm

**ST 20**Sector **strunjire**, 1 bucată

X	Y	Z	DMP	Turatie maximă
236	-	533	381	4.000 rpm

**ST 20SSY**Sector **strunjire**, 1 bucată

X	Y	Z	DMP	Turatie maximă
236	± 50.8	533	254	5.000 rpm

**NCT****TNL 85A**Sector **strunjire**, 1 bucată

X	Y	Z	DMP	Turatie maximă
150	-	400	320	4.800 rpm

**VT 15 PLUS**Sector **strunjire**, 1 bucată

X	Y	Z	DMP	Turatie maximă
130	-	230	260	4.200 rpm

**Vturn A20 + Bar Feeder Magic 65**Sector **strunjire**, 1 bucată

X	Y	Z	DMP	Turatie maximă
195 + 25 (165 + 35)	-	600	390	6.000 rpm

**Vturn NP16 + Bar Feeder Beta 340SX**Sector **strunjire**, 1 bucată

X	Y	Z	DMP	Turatie maximă
20 + 130 (50 + 100)	-	250	260	6.000 rpm

**Vturn A20Y**Sector **strunjire**, 1 bucată

X	Y	Z	DMP	Turatie maximă
165 + 35	± 45	600	330	6.000 rpm



## SHARK 281 CCS

Sector **debitare**, 1 bucată

Diametru maxim de tăiere

250 mm

Turatie maximă

52 m./min.



**BEHRINGER**

## BEHRINGER 321A

Sector **debitare**, 1 bucată

Diametru maxim de tăiere

320 mm

Turatie maximă

110 m./min.